



Dakcentrale Circularair DCG 200

De Dakcentrale zet restwarmte uit de retourlucht van een gebouw om in hoge temperatuur warmte voor verwarming en warm tapwater. Zo kunnen er zonder in de woning te komen 2 tot 4 labelstappen worden gezet.

De dakcentrale DCG 200 is voorzien van een hoge temperatuur warmtepomp en een warmte-terugwincompartiment.

De dakcentrale onderscheidt zich door de mogelijkheid tot levering van hoge temperatuur verwarming (60°C- 80°C) en eventueel bereiding van warm tapwater met een hoog rendement en aanzienlijke besparingen in energiekosten en CO₂-uitstoot.

Technische gegevens

Traject / vermogen	Uitgangspunt
Luchttraject verdamper	6 – 20 °C
Watertraject condensor	60 – 80 °C
Lucht debiet (externe levering)	12.000 - 6.000 m ³ /h
Koelvermogen	70 kW
Verwarmingsvermogen	152 kW (bij 12.000 m ³ /h)
Lengte	5.440 mm
Breedte	2.230 mm
Hoogte	2.110 mm
Transportgewicht	4.600 kg
Capaciteit	152 kW
Medium	R-134a
HT verwarmingcapaciteit	152 kW
Water uittredetemperatuur	80 °C
Water intredetemperatuur	60 °C
CV-aansluiting	DN50
Waterhoeveelheid	6,5 m ³ /h, ΔP ext. 20 kPa
Lucht debiet nom.	12.000 m ³ /h bij 200 Pa ext.
Geluidaanzuig	70 dB(A) (10 m)
Geluidafblaas	66 dB(A) (10 m)
Geluid afgestraald unit	63 dB(A) (10 m)
Compressor	Traploos regelbaar 50 – 100%
Gasvermogen Motor	11,3 nm ³ /h
Gasaansluiting	DN25 (BSP1")

Voor de installatie op een locatie zijn de volgende aanvullende uitgangspunten van belang:

- Het plaatsen van de DCG vanaf de vrachtwagen tot op de opstellingsplaats
- Alle aansluitingen, aangesloten op de unit inclusief hiervoor benodigde appendages, kunnen integraal worden aangeboden of uitgevoerd via de (huis) installateur van opdrachtgever
- Plaatsing van cv-buffervat met een minimale actieve systeeminhoud van 1000 liter wordt aanbevolen
- Bouwkundige voorzieningen aan het gebouw voor het totale systeem vallen buiten de werkzaamheden van Reduses (sparingen, constructieberekeningen etc.)

Installatie uitgangspunten

Transport van de DCG 200	vorstvrij vervoer
Hijsvorschriften	gebruik evenaars met breedte >2,6 m
Transportgewicht DCG 200	4.600 kG
Waterzijdige aansluiting cv (drukklasse Pn6)	DN 50
Condensafvoer (onderzijde WP-compartiment)	½" sok
Gasaansluiting I2L	DN 25 / 1"
Minimale gasdruk	25 mbar
Maximale gasdruk	360 mbar
Maximale benodigde gasflow	11,5 mn ³ /h
Gasaansluiting I2E, I2H	DN 25 / 1"
Minimale gasdruk	20 mbar
Maximale gasdruk	360 mbar
Maximale benodigde gasflow	10 mn ³ /h
Elektrische aansluiting vermogen	3x400V+N+PE
Nominaal elektrisch	4 kVA
Nominale stroom	5,5A
Aanbevolen beveiliging voeding	20A traag
Communicatie GBS	Priva Blue ID MODBus
Internetverbinding	Communicatie-aansluiting, vrij IP-adres

Richtlijnen en normen

De DCG is volgens CE-machinerichtlijnen ontworpen en vervaardigd. Om een veilige werking en gebruik van de machine te garanderen zijn in het technisch handboek van deze installatie voorschriften en waarschuwingen opgenomen voor inbedrijfstelling en bediening van de installatie.